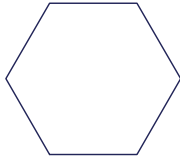


Pisko® SafeLine vaijerin jatkaminen puristusjatkoterminaalilla

Vaijerin puristusjatkoterminaalilla puristettaessa, tulee puristuskoneen puristusvoiman olla vähintään 53 kN. Puristuksessa käytetään leukoja, jotka tekevät kuusitahoisin puristuksen. Puristuskoneeksi käy esimerkiksi Milwaukee M18 HCCT-201C varustettuna R22 CU 35 leukapakalla. Puristettaessa RST-jatkosta, leukojen vaihtoväli saattaa olla tavallista tiheämpi.

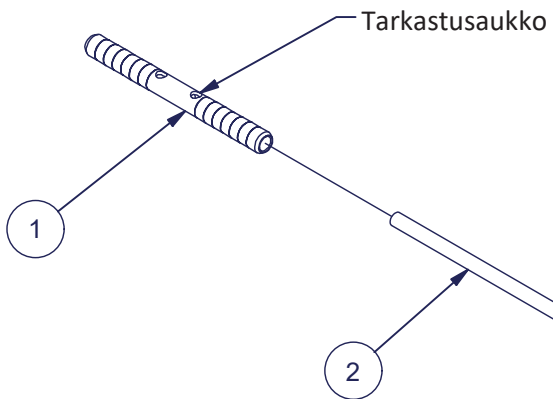
Jatkoksen hyväksytyt toteutus varmennetaan aina puristusliitoksen tulkilla. Varmennus tehdään jatkoksen molempien puolien ensimmäiseen ja viimeiseen puristukseen, seuraavalla sivulla olevan ohjeen mukaisesti. Jatkoksien ja päätysuojusholkkien puristusten tarkastukset kirjataan SafeLinejärjestelmän käyttöönotto- ja vuositarkastuslomakkeelle



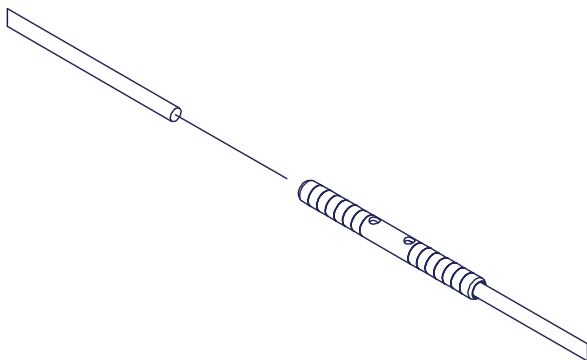
Yhteen puristettujen leukojen kuusitahoinen puristusmuoto.

ASENNUS

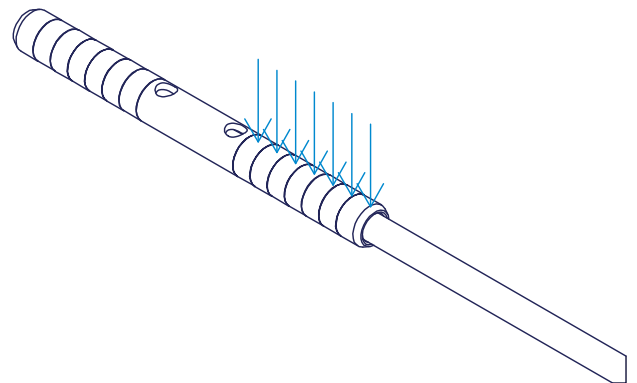
Asenna jatkoterminaalilla (1) jatkettavan vaijerin (2) päähän. Varmista jatkoksen kyljessä olevasta aukosta, että vaijerin pää tulee jatkoksessa olevan vaijerin tilan pohjaan.



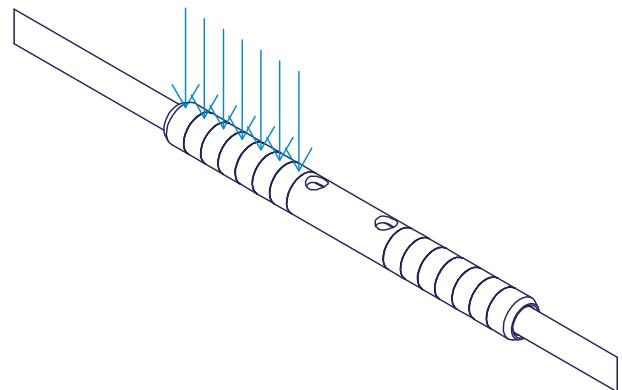
Asenna vaijeri jatkoterminaalilla vapaaseen päähän. Varmista jatkoksen kyljessä olevasta aukosta, että vaijerin pää tulee jatkoksessa olevan vaijerin tilan pohjaan.



Tee puristukset jatkoterminaalissa olevien merkintäviivojen väliin, siihen päähän, johon vaijeri on syötetty. Puristuksia tulee 7 kpl yhdelle puolelle.



Tee puristukset merkintäviivojen väliin, siihen päähän jatkoterminaalilla, johon uusi vaijeri on syötetty. Puristuksia tulee 7 kpl yhdelle puolelle.



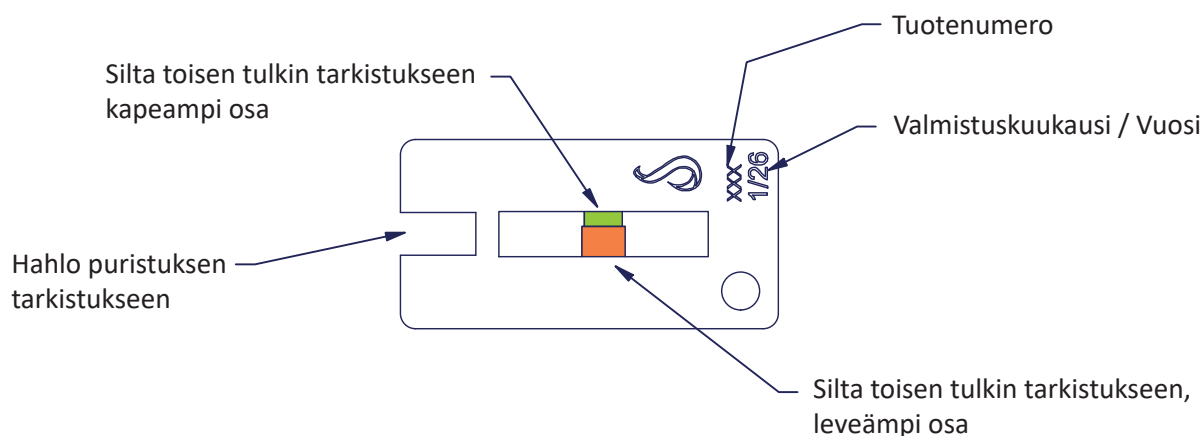
Nro	Osaluettelo
1	Puristusjatkoterminaalilla RST (967)
2	Pisko SafeLine 8mm RST vaijeri (965, 966)

PURISTUSLIITOKSEN TULKIT

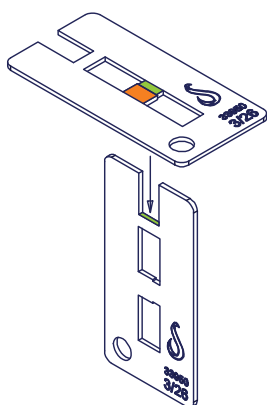
Puristusliitoksen tulkit toimitetaan aina pareittain. Ennen puristuksen tarkistusta, tarkistukseen käytettävän tulkin mittatarkkuus varmistetaan toisella tulkilla.

Tulkin tarkistus tehdään asettamalla toisen tulkin keskellä oleva silta tarkistettavan tulkin puristuksen tarkistus hahloon. Silta asetetaan kapeammalta kohdaltaan hahloon ja tästä asennosta koitetaan liu'uttaa tarkistettava tulkki sillan leveämpään osaan. Tulkki on mittatarkka ja hyväksytty, mikäli se ei mahdu sillan leveämmälle alueelle.

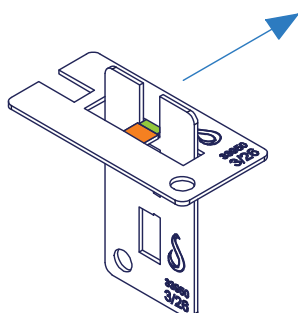
Tulkeissa on kaiverrettuna valmistusvuosi ja kuukausi. Tulkit tulee vaihtaa uusiin 2 vuoden välein.



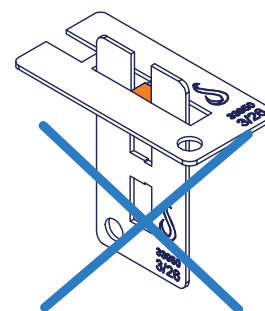
Tulkin mittatarkkuuden tarkistus



Aseta tulkin sillan kapeampi osa tarkistettavan tulkin hahloon.



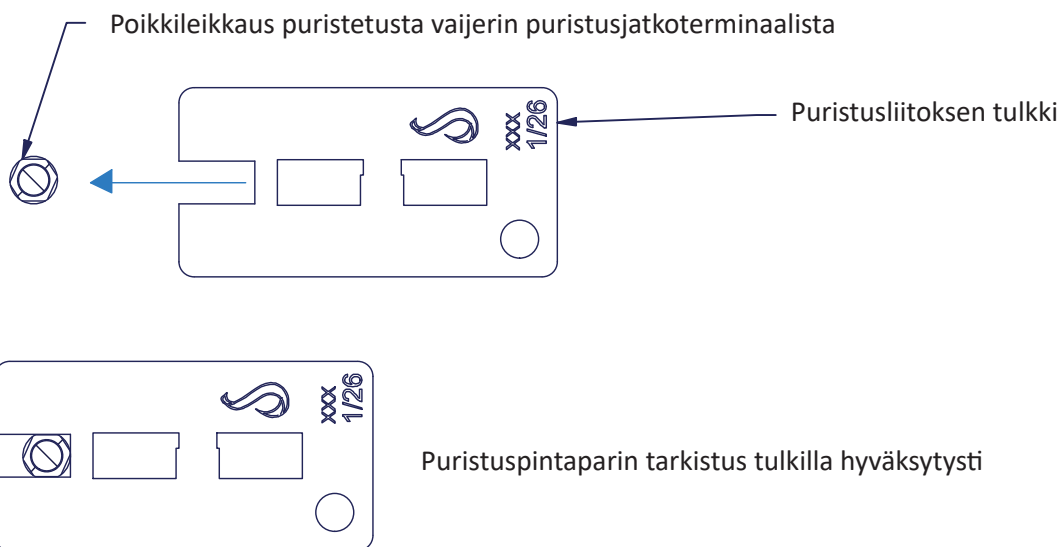
Liu'uta tulkkia hahlossa, kohti sillan leveämpää osaa.



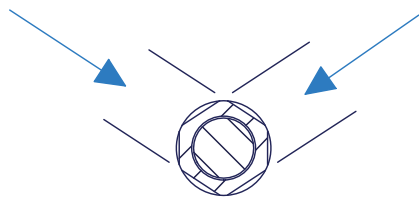
Mikäli sillan leveämpi osa mahtuu tulkin hahloon, tulkki ei ole enää mittatarkka eikä sillä voi hyväksytysti tarkistaa puristuksia.

Puristuskone puristaa kuusikulmaisen puristuksen. Puristusliitoksen tulkilla varmistetaan, että puristus on litistänyt jatkosta riittävästi, jolloin saavutetaan tarvittava pitovoima vaijeriin. Tarkistus tehdään sovittamalla tulkissa oleva hahlo puristuskohdan puristusparien päälle. Puristuskoneen leukageometriasta johtuen, puristuksen kahden pintaparin väli on pienempi kuin kolmannen. Tulkilla tarkistetaan kahden pienimmän pintaparin vahvuus. Kolmatta, suurinta väliä ei tarvitse tarkistaa.

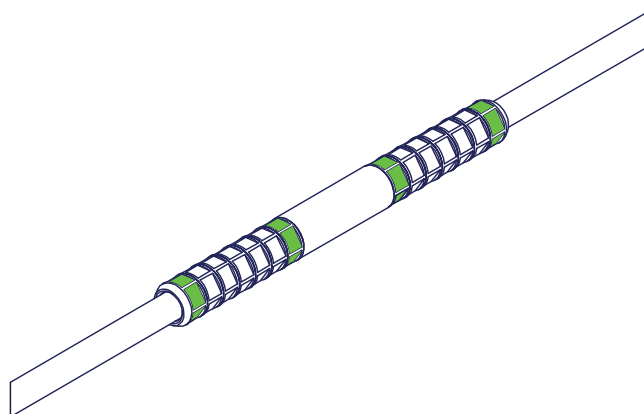
Jotta puristus on hyväksytty, puristuspintojen tulee mahtua kokonaisuudessaan tulkissa olevaan hahloon. Puristuksesta tulee löytyä kaksi puristuspintaparia joiden yli tulkki mahtuu kokonaisuudessaan.



Jatkoksesta tarkistetaan molemmista päistä ensimmäinen ja viimeinen puristus. Puristuksesta tarkistetaan kaksi puristusparia. Kokonaisuudessaan yhdestä jatkoksesta tulee tarkistaa 4 puristusta. Mikäli tulkki ei mahdu kahteen kolmesta puristusparista jokaisessa tarkistettavassa puristuksessa, puristus on hylätty ja toteutus on tehtävä uudelleen. Kun samalta puristukselta löydetään kaksi hyväksyttyä pintaparia, kolmatta ei tarvitse tarkistaa, eikä tulkki välttämättä sovi kolmannen pintaparin ylle.



Tulkilla tarkistus kahteen eri puristuspariin



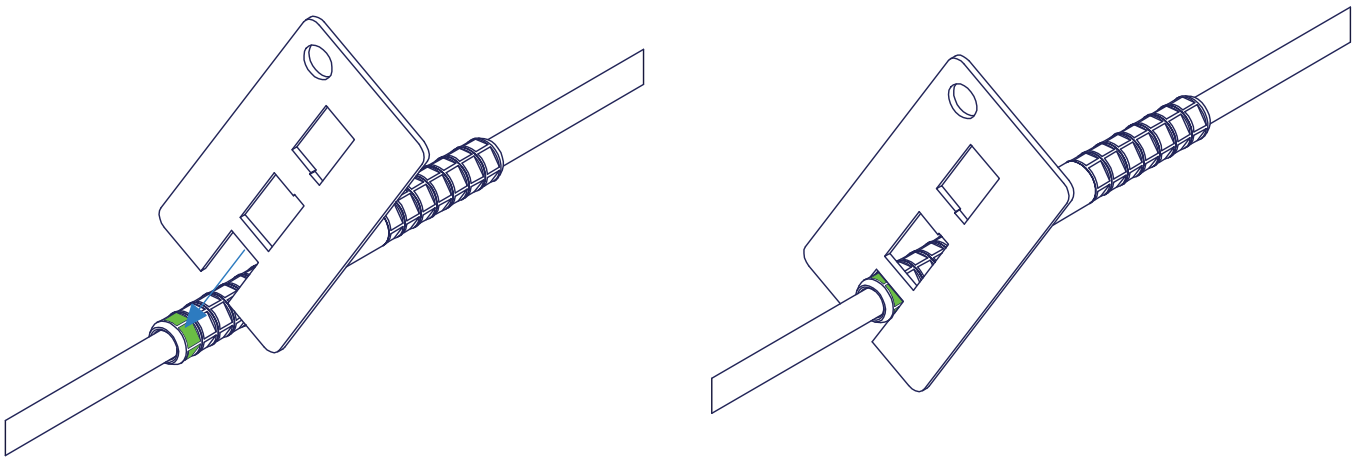
Jatkoksesta tarkistettavat puristukset värillä korostettuna.

PURISTUSPINTOJEN TARKISTUS JATKOKSESTA

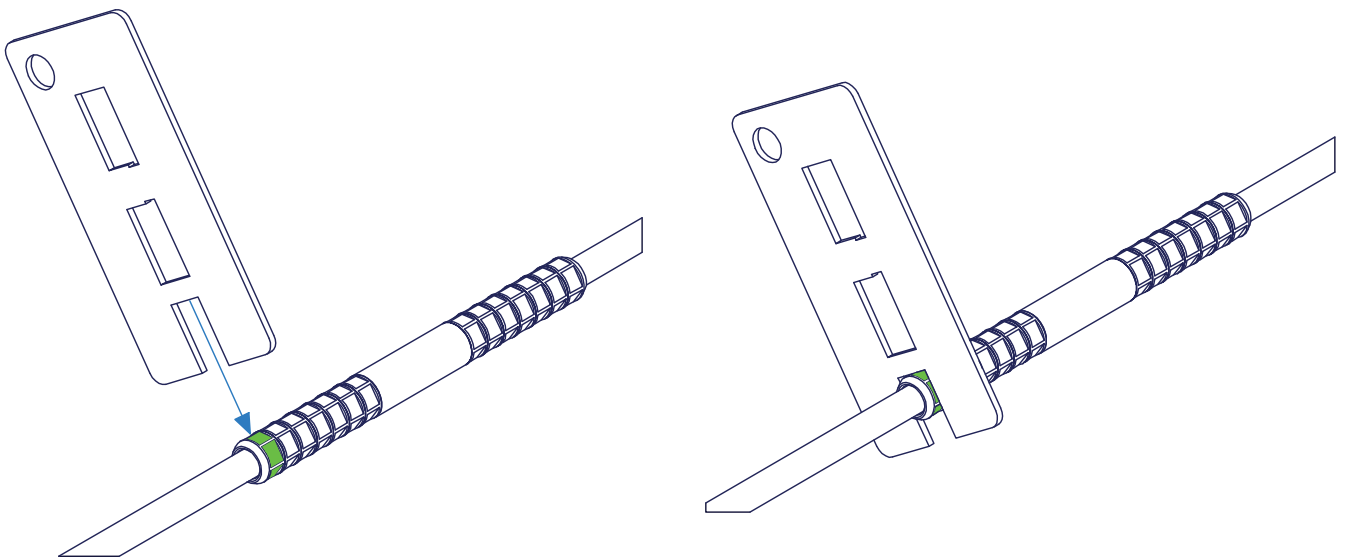
Tarkistettavien pintojen suunta ei välttämättä vastaa kuvissa esiintyviä suuntia, koska ne ovat riippuvaisia puristuskoneen asennosta jatkoksen kehällä. Kuvissa esitetään ensimmäisen puristuksen pintaparin tarkistus. Lisäksi tarkistetaan muut, edellisellä sivulla jatkokseen värillä korostetut puristukset.

Tarkistusta tehdessä on huolehdittava, että samaa sivua ei tarkisteta kahdesti, viemällä tulkkia jo tarkistettujen puristuspintojen vastakkaiselle puolelle.

Ensimmäisen puristuksen ensimmäisen puristuspintaparin tarkistus



Ensimmäisen puristuksen toisen puristuspintaparin tarkistus



ASENNUSOHJEEN REVISIOHISTORIA

Asennusohje - Pisko SafeLine vaijerin jatkaminen puristusjatkoterminaalilla

Versio	Päivämäärä	Merkittävimmät muutokset
1.4	16.6.2026	Nimikkeistöä tarkennettu. Asennusohjeen revisiohistoria asennusohjeella.